

**Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® BOND SPRAY /
Technical Data Sheet for TITAN® BOND SPRAY Adhesive**

KTW/D/05/2025
Data aktualizacji: 05.05.2025
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Ogólna charakterystyka wyrobu	Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalnikach organicznych. Do klejenia nie są wymagane dodatkowe urządzenia. Klej przeznaczony do użytku profesjonalnego.
Zastosowanie	Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia: - laminatów HPL - płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych) - tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS) - obrzeży meblowych (PCV, ABS, naturalnych) - materiałów tapicerskich - pianek, tkanin, skóry, gumy, korka, tektury, większości metali itp. Nie nadaje się do klejenia styropianu, miękkiego PCV i materiałów powlekanych PCV.
Cechy wyrobu	Barwa: naturalna Stan skupienia: aerozol Zapach: charakterystyczny Zawartość suchej masy: ~30% Temperatura pracy: min. 15°C Czas otwarty: ~4h - czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia (podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych) Lepkość: 400-500 mPa·s Gęstość: ~1,2g/cm ³ Odporność termiczna spoiny: do 90°C Wydajność: 8-10m ²
Sposób użycia	Klej TITAN® BOND SPRAY oraz materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone. Wstrząsnąć przed użyciem. Natryskiwać równomiernie, cienką warstwą z odległości 10-20 cm na obydwie sklepane powierzchnie. Klej nanosić w taki sposób, aby podczas łączenia materiałów jeden element miał naniesiony klej pionowo, a drugi poziomo (w spoinie warstwy kleju powinny się krzyżować). W celu osiągnięcia maksymalnej wytrzymałości spoiny należy precyzyjnie pokryć klejem krawędzie łączonych materiałów. W przypadku powierzchni chłonnych (np. skóra, guma itp.) klej nanosić dwukrotnie. Odczekać ok. 1-3 minuty, złączyć sklepane elementy i równomiernie docisnąć. Zastosowanie prasy, rolowania czy młotkowania znacznie poprawia adhezję. Powierzchnie gładkie łączonych elementów przed klejeniem zaleca się zmatowić. Powierzchnie metali należy odrdzewić i wypiąskować. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.
Sposób pakowania	Opakowanie ciśnieniowe 500ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® BOND SPRAY /
Technical Data Sheet for TITAN® BOND SPRAY Adhesive

KTW/D/05/2025

Data aktualizacji: 05.05.2025

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być montowany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Produkt sklasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 24 miesiące od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Może powodować rozpuszczanie materiałów wrażliwych na rozpuszczalniki
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® BOND SPRAY /
Technical Data Sheet for TITAN® BOND SPRAY Adhesive

KTW/D/05/2025
Update date: 05.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

General characteristics of the product	Single-component contact adhesive based on synthetic rubber with added modifying agents in organic solvents. No additional equipment is required for bonding. Adhesive intended for professional use.
Application	Adhesive intended for professional use in the furniture industry. It is used for gluing: - HPL laminates - furniture boards (chipboard, MDF, HDF, melamine) - plastics (PP, PVC, ABS, HIPS) - furniture edges (PVC, ABS, natural) - upholstery materials - foams, fabrics, leather, rubber, cork, cardboard, most metals, etc. Not suitable for gluing polystyrene, soft PVC and PVC-coated materials.
Product Features	Color: natural State of matter: aerosol Smell: characteristic Dry matter content: ~30% Operating temperature: min. 15°C Open time: ~4h - open time depends on the ambient temperature and humidity (the given values were measured in laboratory conditions) Viscosity: 400-500 mPa · s Density: ~1.2g/cm ³ Thermal resistance of the joint: up to 90°C Efficiency: 8-10m ²
How to use	Bring the TITAN® BOND SPRAY adhesive and the materials to be bonded to a minimum temperature of 15°C. The surfaces must be dry, degreased, cleaned and dust-free. Shake before use. Spray evenly, in a thin layer from a distance of 10-20 cm onto both surfaces to be glued. Apply the glue so that when joining the materials, one element has the glue applied vertically and the other horizontally (the layers of glue should cross in the joint). In order to achieve maximum strength of the joint, precisely cover the edges of the joined materials with glue. In the case of absorbent surfaces (e.g. leather, rubber, etc.), apply the glue twice. Wait approx. 1-3 minutes, join the glued elements and press evenly. The use of a press, roller or hammering significantly improves adhesion. It is recommended to matt the smooth surfaces of the joined elements before gluing. Metal surfaces should be derusted and sandblasted. The joint achieves full strength after 24 hours.
Packaging method	500ml pressure pack
Storage and transportation	Store in tightly closed factory packaging, at a temperature of +10°C to +25°C. If stored in a manner inconsistent with the requirements, the product loses its adhesive properties and is not suitable for use. Each package must contain information that provides at least the following data: - name and address of the manufacturer, - trade name, - number of pieces in the package, - graphical description of assembly.
Security	The product is not a toy and should be assembled by adults or minors under supervision. Use of the product by children and vulnerable people outside the described purpose may endanger the health or life of these people and the child's guardian or parent is solely responsible for such action. General health and safety rules must be observed during assembly and use.

This product data sheet replaces previous versions.

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® BOND SPRAY /
Technical Data Sheet for TITAN® BOND SPRAY Adhesive

KTW/D/05/2025

Update date: 05.05.2025

Prepared by: Product Implementation Specialist

	Keep the product away from sources of heat and fire. Avoid contact with eyes and skin. Use in well-ventilated areas. The product is classified as hazardous and highly flammable.
Terms of Use	Expiration date: 24 months from the date of production
Impact of the product on other products	May cause dissolution of solvent-sensitive materials.
Impact of other products on the product	Not applicable

This product data sheet replaces previous versions.