

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
 Data aktualizacji: 09.05.2025
 Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN® UNI BOND TUBE to jednokomponentowy klej – uszczelniając na bazie polimeru modyfikowanego silanami. Charakteryzuje się bardzo dużą siłą wiązania oraz elastycznością. Utwardza się pod wpływem wilgoci. Do stosowania przy sklejaniu większości podłoży stosowanych w budownictwie mieszkaniowym, motoryzacyjnym, przemyśle stoczniowym, itp. Posiada bardzo dużą siłę chwytu początkowego. Zapewnia natychmiastowe wiązanie substratów (< 5 sekund) i wytrzymałość: do 400 kg/10 cm², bez wsparcia. Charakteryzuje się odpornością na promieniowanie UV, starzenie, temperaturę, warunki atmosferyczne oraz ozon. Posiada dobrą odporność na wodę, czynniki chemiczne, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone nieorganiczne kwasy i zasady, oleje i tłuszcze. Ma niską odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i chlorowane węglowodory.
Zastosowanie	Służy do klejenia: - metalowych i plastikowych elementów w budownictwie, - MDF, - profili, - płytek, - listew, - betonu, - marmuru, - cegieł, - ceramiki, - cementu, - sztywnych PVC, - aluminium, - stali ocynkowanej, - żelaza, - PMMA, - ABS, - poliwęglanów, - szkła, - gumy, - elementów karoserii. Nie nadaje się do klejenia powierzchni teflonowych, PP, PE czy asfaltowych.
Cechy wyrobu	Skład: Polimery modyfikowane silanami Kolor: Biały Postać: Tiksotropowa pasta Właściwości dla produktu nieutwardzonego: Gęstość: 1,43 ± 0,01g/cm³ Czas tworzenia naskórka (20°C, wilg. wzgl. 65%): 5-10min Tempo utwardzania (20°C, wilg. wzgl. 65%): 3,5-4,5mm/24h Temperatura aplikacji: od +5 do +35°C Właściwości dla produktu utwardzonego: Twardość: 65 ± 5 [ShA] Wytrzymałość na rozciąganie: 3,8-4,2MPa Moduł α przy wydłużeniu 100%: 2,2-2,5MPa Naprężenie przy zerwaniu: 115 ± 15 [%] Odporność termiczna po utwardzeniu: od -40 do +95°C

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
 Data aktualizacji: 09.05.2025
 Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	Klej TITAN® UNI BOND TUBE charakteryzuje się następującymi właściwościami: - nie wymaga użycia primera, - posiada bardzo szybkie wiązanie i „pierwszy chwyt”, - jest bezzapachowy, - zapewnia doskonałą przyczepność między różnymi substratami (również na mokrych powierzchniach), - nadaje się do malowania odpowiednimi farbami elastycznymi, - wykazuje się wysoką odpornością chemiczną i odpornością na wodę, - pozostaje elastyczny po utwardzeniu, - wiąże także na mokro, - nie zawiera izocyjanianów, silikonów oraz rozpuszczalników organicznych, - jest odporny na promieniowanie ultrafioletowe.
Sposób użycia	Przed klejeniem tworzyw sztucznych przy pomocy kleju TITAN® UNI BOND TUBE szczególnie ważne jest usunięcie resztek środków ochronnych i antyadhezyjnych. Przed użyciem zaleca się wykonanie testu adhezji. Dla uzyskania optymalnej adhezji, powierzchnie klejone powinny być czyste i wolne od kurzu, tłuszczu, olejów, tlenków oraz innych tego typu substancji. W razie konieczności, zaleca się, oprócz czyszczenia mechanicznego, oczyścić powierzchnię rozcieńczalnikami organicznymi (alkoholem, acetonem lub MEK), aż do całkowitego usunięcia zabrudzeń. Do kartusza należy przykręcić specjalną dyszę. Za pomocą wyciskacza aplikować klej w postaci pionowych pasów oddalonych od siebie o ok. 15 cm, umożliwiając tym samym odpowiednią wymianę powietrza. Produkt nakładać wyłącznie na jedną ze sklejanых powierzchni. Po nałożeniu kleju, połączyć obie powierzchnie i mocno ścisnąć. Przyklejany element można docisnąć, dobijając go za pomocą gumowego młotka. Dla elementów o obciążeniu większym niż 250 kg/m² zastosować podpory. Czas utwardzania wynosi: 24-48 h. Zużycie kleju: 1 m²/kartusz. Wskazówki dotyczące czyszczenia: Produkt nieutwardzony: rozcieńczalniki organiczne Produkt utwardzony: środki mechaniczne
Sposób pakowania	Kartusz 290ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być montowany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia.

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN ® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN ® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
Data aktualizacji: 09.05.2025
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 12 miesięcy od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Utrzymywać z dala od utleniaczy i materiałów wysoce alkalicznych lub kwaśnych, aby uniknąć reakcji termicznych.
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN ® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN ® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
Update date: 09.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

General characteristics of products	TITAN® UNI BOND TUBE is a one-component adhesive – sealant based on silane-modified polymer. It is characterized by very high bonding strength and flexibility. It hardens under the influence of moisture. For use in gluing most substrates used in construction residential, automotive, shipbuilding, etc. It has a very high initial grip strength. Provides immediate bonding of substrates (< 5 seconds) and strength: up to 400 kg/10 cm², without support. It is resistant to UV radiation, aging, temperature, weather conditions and ozone. It has good resistance to water, chemical agents, aliphatic solvents, diluted inorganic acids and bases, oils and fats. It has low resistance to aromatic solvents, concentrated acids and chlorinated hydrocarbons.
Application	It is used for gluing: - metal and plastic elements in construction, -MDF, - profiles, - tiles, - strips, - concrete, - marble, - bricks, - ceramics, - cement, - rigid PVC, - aluminum, - galvanized steel, - iron, - PMMA, -ABS, - polycarbonates, - glass, - rubber, - bodywork elements. Not suitable for gluing Teflon, PP, PE or asphalt surfaces.
Product Features	Composition : Silane-modified polymers Color: White Form : Thixotropic paste Properties for uncured product: Density: 1.43 ± 0.01g/cm³ Skin formation time (20°C, 65% RH): 5-10min Curing speed (20°C, 65% RH): 3.5-4.5mm/24h Application temperature: +5 to +35°C Properties for the cured product: Hardness: 65 ± 5 [ShA] Tensile strength: 3.8-4.2MPa α modulus at 100% elongation: 2.2-2.5MPa Tensile strength at break: 115 ± 15 [%] Thermal resistance after curing: -40 to +95°C TITAN ® UNI BOND TUBE glue is characterized by the following properties:

This product data sheet replaces previous versions.

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
Update date: 09.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

	- does not require the use of primer , - has a very fast binding and "first grip", - is odorless, - ensures excellent adhesion between different substrates (also on wet surfaces), - suitable for painting with appropriate flexible paints, - I am characterized by high chemical and water resistance, - remains flexible after hardening, - also binds when wet, - does not contain isocyanates, silicones or organic solvents, - is resistant to ultraviolet radiation.
How to use	Before gluing plastics with TITAN® UNI BOND TUBE, it is particularly important to remove any residues of protective and anti-adhesive agents. It is recommended to perform an adhesion test before use. To achieve optimal adhesion, the glued surfaces should be clean and free of dust, grease, oils, oxides and other such substances. If necessary, it is recommended, in addition to mechanical cleaning, to clean the surface with an organic thinner (alcohol, acetone or MEK) until the dirt is completely removed. A special nozzle should be screwed onto the cartridge. Use the squeezer to apply the glue in vertical stripes spaced about 15 cm apart, allowing for proper air exchange. Apply the product only to one of the surfaces to be glued. After applying the glue, connect both surfaces and press firmly. The glued element can be pressed by tapping it with a rubber hammer. For elements with loads greater than 250 kg/m², support ^{should} be used. Curing time: 24-48 h. Adhesive consumption: 1 m² / cartridge. Cleaning tips: Uncured product: organic diluents Hardened product: mechanical means
Packaging method	Cartridge 290ml
Storage and transportation	Store in tightly closed factory packaging, at a temperature of +5°C to +25°C, away from sources of heat and moisture. The product stored in a manner inconsistent with the requirements loses its adhesive properties and is not suitable for use. Each package must contain information that provides at least the following data: - name and address of the manufacturer, - trade name, - number of pieces in the package, - graphical description of assembly.
Security	The product is not a toy and should be assembled by adults or minors under supervision. Use of the product by children and vulnerable people outside the described purpose may endanger the health or life of these people and the child's guardian or parent is solely responsible for such action. General health and safety rules must be observed during assembly and use. Keep the product away from sources of heat and fire. Avoid contact with eyes , skin and mucous membranes. Use in well-ventilated areas.
Terms of Use	Expiration date: 12 months from the date of production

This product data sheet replaces previous versions.

Karta Techniczna WYROBU Klej TITAN ® UNI BOND TUBE /
Technical Data Sheet for TITAN ® UNI BOND TUBE Adhesive

KTW/D/06/2025
Update date: 09.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

Impact of the product on other products	Keep away from oxidizing agents and highly alkaline or acidic materials to avoid thermal reactions.
Impact of other products on the product	Not applicable

This product data sheet replaces previous versions.