marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/05/2025
Data aktualizacji: 28.01.2026
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® BOND SPRAY

Ogólna charakterystyka wyrobów	Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalnikach organicznych. Do klejenia nie są wymagane dodatkowe urządzenia. Klej przeznaczony do użytku profesjonalnego.
Zastosowanie	Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia: - laminatów HPL - płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych) - tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS) - obrzeży meblowych (PCV, ABS, naturalnych) - materiałów tapicerskich - pianek, tkanin, skóry, gumy, korka, tektury, większości metali itp. Nie nadaje się do klejenia styropianu, miękkiego PCV i materiałów powlekanych PCV.
Cechy wyrobu	Barwa: naturalna Stan skupienia: aerozol Zapach: charakterystyczny Zawartość suchej masy: ~30% Temperatura pracy: min. 15°C Czas otwarty: ~4h - czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia (podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych) Lepkość: 400-500 mPa·s Gęstość: ~1,2g/cm^3 Odporność termiczna spoiny: do 90°C Wydajność: 8-10m^2
Sposób użycia	Klej TITAN BOND SPRAY oraz materiały sklejane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone. Wstrząsnąć przed użyciem. Natryskiwać równomiernie, cienką warstwą z odległości 10-20 cm na obydwie sklejane powierzchnie. Klej nanosić w taki sposób, aby podczas łączenia materiałów jeden element miał naniesiony klej pionowo, a drugi poziomo (w spoinie warstwy kleju powinny się krzyżować). W celu osiągnięcia maksymalnej wytrzymałości spoiny należy precyzyjnie pokryć klejem krawędzie łączonych materiałów. W przypadku powierzchni chłonnych (np. skóra, guma itp.) klej nanosić dwukrotnie. Odczekać ok. 1-3 minuty, złączyć sklejane elementy i równomiernie docisnąć. Zastosowanie prasy, rolkowania czy młotkowania znacznie poprawia adhezję. Powierzchnie gładkie łączonych elementów przed klejeniem zaleca się zmatowić. Powierzchnie metali należy odrdzewić i wypiaskować. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.
Sposób pakowania	Opakowanie ciśnieniowe 500ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: SOUDAL Sp. z o. o.

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/05/2025
Data aktualizacji: 28.01.2026
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być używany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Produkt sklasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 24 miesiące od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Może powodować rozpuszczanie materiałów wrażliwych na rozpuszczalniki
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: SOUDAL Sp. z o. o.

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/05/2025
Updated on: 28/01/2026
Prepared by: Product Implementation Specialist

Technical Data Sheet for TITAN® BOND SPRAY adhesive

General characteristics of the products	A single-component contact adhesive based on synthetic rubber with added modifiers in organic solvents. No additional equipment is required for bonding. Adhesive intended for professional use.
Application	Adhesive intended for professional use in the furniture industry. Used for gluing: - HPL laminates - furniture boards (chipboard, MDF, HDF, melamine) - plastics (PP, PVC, ABS, HIPS) - furniture edges (PVC, ABS, natural) - upholstery materials - foams, fabrics, leather, rubber, cork, cardboard, most metals, etc. Not suitable for gluing polystyrene, soft PVC and PVC-coated materials.
Product features	Color: natural State of matter: aerosol Smell: characteristic Dry matter content: ~30% Operating temperature: min. 15°C Open time: ~4h - open time depends on the ambient temperature and humidity (the given values were measured in laboratory conditions) Viscosity: 400-500 mPa · s Density: ~1.2g/ ^{cm3} Thermal resistance of the joint: up to 90°C Efficiency: $^{8\text{-}10m2}$
How to use	Bring TITAN BOND SPRAY adhesive and the materials being bonded to a minimum temperature of 15°C. Surfaces must be dry, degreased, cleaned, and dust-free. Shake before use. Spray evenly, in a thin layer from a distance of 10-20 cm onto both surfaces to be bonded. Apply the adhesive so that when joining the materials, one element is applied vertically and the other horizontally (adhesive layers should cross in the joint). To achieve maximum bond strength, precisely coat the edges of the materials being bonded. For absorbent surfaces (e.g., leather, rubber, etc.), apply the adhesive twice. Wait approximately 1-3 minutes, bring the bonded elements together, and press evenly. Pressing, rolling, or hammering significantly improves adhesion. It is recommended to matt the smooth surfaces of the bonded elements before gluing. Metal surfaces should be derusted and sandblasted. The joint achieves full strength after 24 hours.
Packaging method	500ml pressure pack
Storage and transportation	Store in tightly sealed factory packaging at temperatures between +10°C and +25°C. If stored incorrectly, the product loses its adhesive properties and becomes unsuitable for use. Each package should contain information providing at least the following data: - name and address of the manufacturer, - trade name, - number of pieces in the package, - graphic description of the assembly.

This product data sheet replaces previous versions.

Manufacturer: SOUDAL Sp. z o. o.

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/05/2025
Updated on: 28/01/2026
Prepared by: Product Implementation Specialist

Security	This product is not a toy and should be used by adults or minors under supervision. Use of this product by children or vulnerable individuals outside of its intended use may pose a risk to their health or life, and the child's guardian or parent is solely responsible for such use. General occupational health and safety regulations must be observed during assembly and use. Keep the product away from heat and fire sources. Avoid contact with eyes and skin. Use in well-ventilated areas. The product is classified as hazardous and highly flammable.
Terms of Use	Expiration date: 24 months from the date of production
Impact of the product on other products	May cause dissolution of solvent-sensitive materials.
Impact of other products on the product	Not applicable

This product data sheet replaces previous versions.

Manufacturer: SOUDAL Sp. z o. o.

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/06/2025
Data aktualizacji: 28.01.2026
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN® UNI BOND TUBE

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN UNI BOND TUBE to jednokomponentowy klej – uszczelniacz na bazie polimeru modyfikowanego silanami. Charakteryzuje się bardzo dużą siłą wiązania oraz elastycznością. Utwardza się pod wpływem wilgoci. Do stosowania przy sklejaniu większości podłoży stosowanych w budownictwie mieszkaniowym, motoryzacyjnym, przemyśle stoczniowym, itp. Posiada bardzo duża siłę chwytu początkowego. Zapewnia natychmiastowe wiązanie substratów (< 5 sekund) i wytrzymałość: do 400 kg/10 cm^2, bez wsparcia. Charakteryzuje się odpornością na promieniowanie UV, starzenie, temperaturę, warunki atmosferyczne oraz ozon. Posiada dobrą odporność na wodę, czynniki chemiczne, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone nieorganiczne kwasy i zasady, oleje i tłuszcze. Ma niską odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i chlorowane węglowodory.
Zastosowanie	Służy do klejenia: - metalowych i plastikowych elementów w budownictwie, - MDF, - profili, - płytek, - listew, - betonu, - marmuru, - cegieł, - ceramiki, - cementu, - sztywnych PVC, - aluminium, - stali ocynkowanej, - żelaza, - PMMA, - ABS, - poliwęglanów, - szkła, - gumy, - elementów karoserii. Nie nadaje się do klejenia powierzchni teflonowych, PP, PE czy asfaltowych.
Cechy wyrobu	Skład: Polimery modyfikowane silanami Kolor: Biały Postać: Tiksotropowa pasta Właściwości dla produktu nieutwardzonego: Gęstość: 1,43 ± 0,01g/cm^3 Czas tworzenia naskórka (20°C, wilg. wzgl. 65%): 5-10min Tempo utwardzania (20°C, wilg. wzgl. 65%): 3,5-4,5mm/24h Temperatura aplikacji: od +5 do +35°C Właściwości dla produktu utwardzonego: Twardość: 65 ± 5 [ShA] Wytrzymałość na rozciąganie: 3,8-4,2MPa

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/06/2025
Data aktualizacji: 28.01.2026
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	Moduł α przy wydłużeniu 100%: 2,2-2,5MPa Naprężenie przy zerwaniu: 115 ± 15 [%] Odporność termiczna po utwardzeniu: od -40 do +95°C Klej TITAN UNI BOND TUBE charakteryzuje się następującymi właściwościami: - nie wymaga użycia primera, - posiada bardzo szybkie wiązanie i „pierwszy chwyt”, - jest bezzapachowy, - zapewnia doskonałą przyczepność między różnymi substratami (również na mokrych powierzchniach), - nadaje się do malowania odpowiednimi farbami elastycznymi, - wykazuję się wysoką odpornością chemiczną i odpornością na wodę, - pozostaje elastyczny po utwardzeniu, - wiąże także na mokro, - nie zawiera izocyjanianów, silikonów oraz rozpuszczalników organicznych, - jest odporny na promieniowanie ultrafioletowe.
Sposób użycia	Przed klejeniem tworzyw sztucznych przy pomocy kleju TITAN UNI BOND TUBE szczególnie ważne jest usunięcie resztek środków ochronnych i antyadhezyjnych. Przed użyciem zaleca się wykonanie testu adhezji. Dla uzyskania optymalnej adhezji, powierzchnie klejone powinny być czyste i wolne od kurzu, tłuszczu, olejów, tlenków oraz innych tego typu substancji. W razie konieczności, zaleca się, oprócz czyszczenia mechanicznego, oczyścić powierzchnię rozcieńczalnikiem organicznym (alkoholem, acetonem lub MEK), aż do całkowitego usunięcia zabrudzeń. Do kartusza należy przykręcić specjalną dyszę. Za pomocą wyciskacza aplikować klej w postaci pionowych pasów oddalonych od siebie o ok. 15 cm, umożliwiając tym samym odpowiednią wymianę powietrza. Produkt nakładać wyłącznie na jedną ze sklejanych powierzchni. Po nałożeniu kleju, połączyć obie powierzchnie i mocno ścisnąć. Przyklejany element można docisnąć, dobijając go za pomocą gumowego młotka. Dla elementów o obciążeniu większym niż 250 kg/m^2 zastosować podpory. Czas utwardzania wynosi: 24-48 h. Zużycie kleju: 1 m^2/kartusz. Wskazówki dotyczące czyszczenia: Produkt nieutwardzony: rozcieńczalniki organiczne Produkt utwardzony: środki mechaniczne
Sposób pakowania	Kartusz 290ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/06/2025
Data aktualizacji: 28.01.2026
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być używany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia. Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 12 miesięcy od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Utrzymywać z dala od utleniaczy i materiałów wysoce alkalicznych lub kwaśnych, aby uniknąć reakcji termicznych.
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/06/2025
Updated on: 28/01/2026
Prepared by: Product Implementation Specialist

Technical Data Sheet for TITAN® UNI BOND TUBE adhesive

General characteristics of the products	TITAN UNI BOND TUBE is a one-component adhesive-sealant based on a silane-modified polymer. Characterized by very high bonding strength and flexibility, it hardens when exposed to moisture. Suitable for bonding most construction substrates. housing, automotive, shipbuilding, etc. It has a very high initial grip strength. Provides instant bonding of substrates (< 5 seconds) and strength: up to 400 kg/10 cm ^{2}, without support. It is resistant to UV radiation, aging, temperature, weather conditions and ozone. It has good resistance to water, chemical agents, aliphatic solvents, diluted inorganic acids and bases, oils and fats. It has low resistance to aromatic solvents, concentrated acids and chlorinated hydrocarbons.
Application	Used for gluing: - metal and plastic elements in construction, - MDF, - profiles, - tiles, - strips, - concrete, - marble, - bricks, - ceramics, - cement, - rigid PVC, - aluminum, - galvanized steel, - iron, - PMMA, - ABS, - polycarbonates, - glass, - rubber, - bodywork elements. Not suitable for gluing Teflon, PP, PE or asphalt surfaces.
Product features	Composition : Silane-modified polymers Color: White Form : Thixotropic paste Properties for uncured product: Density: 1.43 ± 0.01g/ ^{cm3} Cuticle formation time (20°C, 65% relative humidity): 5-10 min Curing speed (20°C, 65% relative humidity): 3.5-4.5mm/24h Application temperature: +5 to +35°C Properties for the hardened product: Hardness: 65 ± 5 [ShA] Tensile strength: 3.8-4.2MPa α modulus at 100% elongation: 2.2-2.5MPa Tensile strength at break: 115 ± 15 [%] Thermal resistance after hardening: from -40 to +95°C

This product data sheet replaces previous versions.

Manufacturer: MEBLOPOL Sp. z o. o.

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/06/2025
Updated on: 28/01/2026
Prepared by: Product Implementation Specialist

	TITAN UNI BOND TUBE glue is characterized by the following properties: - does not require the use of primer , - has a very quick binding and "first grip", - it is odorless, - ensures excellent adhesion between various substrates (also on wet surfaces), - suitable for painting with appropriate flexible paints, - I have high chemical and water resistance, - remains flexible after hardening, - also binds when wet, - does not contain isocyanates, silicones or organic solvents, - is resistant to ultraviolet radiation.
How to use	Before gluing plastics with TITAN UNI BOND TUBE glue, it is particularly important to remove any residues of protective and anti-adhesive agents. It is recommended to perform an adhesion test before use. To achieve optimal adhesion, the surfaces to be glued should be clean and free of dust, grease, oils, oxides and other such substances. If necessary, it is recommended, in addition to mechanical cleaning, to clean the surface with an organic thinner (alcohol, acetone or MEK) until the dirt is completely removed. A special nozzle should be screwed onto the cartridge. Using the applicator, apply the adhesive in vertical strips spaced approximately 15 cm apart, allowing for adequate air exchange. Apply the product only to one of the surfaces to be bonded. After applying the adhesive, bring both surfaces together and press firmly. The bonded element can be pressed into place by tapping it with a rubber mallet. For elements with a load greater than 250 kg/m2, use supports. Curing time: 24-48 hours. Adhesive consumption: 1 m2 / cartridge. Cleaning tips: Uncured product: organic diluents Hardened product: mechanical means
Packaging method	290ml cartridge
Storage and transportation	Store in tightly sealed factory packaging at a temperature between +5°C and +25°C, away from sources of heat and moisture. If stored incorrectly, the product loses its adhesive properties and becomes unsuitable for use. Each package should contain information providing at least the following data: - name and address of the manufacturer, - trade name, - number of pieces in the package, - graphic description of the assembly.
Security	This product is not a toy and should be used by adults or minors under supervision. Use of this product by children or vulnerable individuals outside of its intended use may pose a risk to their health or life, and the child's guardian or parent is solely responsible for such use. General occupational health and safety regulations must be observed during assembly and use. Keep the product away from heat and fire sources. Avoid contact with eyes, skin and mucous membranes.

This product data sheet replaces previous versions.

Manufacturer: MEBLOPOL Sp. z o. o.

	Use in well-ventilated areas.
Terms of Use	Expiration date: 12 months from the date of production
Impact of the product on other products	Keep away from oxidizing agents and highly alkaline or acidic materials to avoid thermal reactions.
Impact of other products on the product	Not applicable

This product data sheet replaces previous versions.

Manufacturer: MEBLOPOL Sp. z o. o.

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/07/2025
Data aktualizacji: 19.05.2025
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Karta Techniczna Wyrobu klej TITAN® PREMIUM

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN® PREMIUM - śnieżnobiały klej o konsystencji pasty, na bazie wodnych dyspersji akrylowych, nie zawiera rozpuszczalników.
Przeznaczenie i zakres stosowania	Klej TITAN® PREMIUM przeznaczony jest do klejenia wyrobów dekoracyjnych ze styropianu (EPS) wewnątrz pomieszczeń, do podłoży chłonnych: betonu, tynku, gipsu, cegły, płyt gipsowo kartonowych itp.
Sposób pakowania	Opakowanie jednostkowe: kartusz – 540 g
Przechowywanie i transport	Wyroby, powinny być przechowywane i transportowane w oryginalnych opakowaniach producenta składowane pod zadaszeniem. Temperatura przechowywania: -20°C do +30°C. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta, podająca co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - przeznaczenie kleju, - waga masy klejowej
Wskazówki montażowe	Podłoże musi być wyrównane, suche, oczyszczone z kurzu i tłustych zabrudzeń. Stare łuszczące się powłoki malarskie należy usunąć. Ubytki uzupełnić masą szpachlową. Podłoże kruszące się lub pyliste należy zagruntować emulsją gruntującą. Klej wyciskać z kartusza pistoletem, nanosić na wyrób pasmami o szerokości ok. Ø5 mm, a następnie wyrób docisnąć do podłoża. Resztki kleju usunąć wodą. Wydajność : ok. 16 mb z kartusza (pasma ok. Ø5mm).
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być montowany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas klejenia należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła.
Warunki użytkowania	Zalecana temperatura pracy : +15°C do +25°C Data przydatności: umieszczona na opakowaniu
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Jeśli niepowołane zabrudzenie wywołane przez klej na innym produkcie nie zastanie natychmiast usunięte, może to spowodować trwałe uszkodzenie tego produktu
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Klej należy trzymać z dala od źródeł ciepła
Dokumenty odniesienia	ITB-KOT-2024/2643 wydanie 1 KDWU/KOT-2024/2643/2 Karta charakterystyki substancji/mieszaniny TITAN® PREMIUM klej do styropianu

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/07/2025
Update date: 19.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

Technical Data Sheet for TITAN® PREMIUM Adhesive

General characteristics of products	TITAN® PREMIUM - snow-white glue with a paste consistency, based on water-based acrylic dispersions, solvent-free.
Purpose and scope of application	TITAN® PREMIUM adhesive is designed for gluing decorative polystyrene (EPS) products indoors to absorbent substrates: concrete, plaster, gypsum, brick, plasterboard, etc.
Packaging method	Unit packaging: cartridge – 540 g
Storage and transportation	Products should be stored and transported in the manufacturer's original packaging and stored under a roof. Storage temperature: -20°C to +30°C. Each package must have a label that provides at least the following information: - name and address of the manufacturer, - trade name, - purpose of the glue, - weight of the adhesive mass
Assembly instructions	The substrate must be level, dry, free from dust and greasy dirt. Old flaking paint coatings must be removed. Gaps must be filled with filler. Crumbling or dusty substrates must be primed with a primer emulsion. Squeeze the glue out of the cartridge with a gun, apply it to the product in strips of about Ø5 mm, and then press the product to the substrate. Remove any glue residue with water. Efficiency: approx. 16 m from the cartridge (stripes approx. Ø5 mm).
Security	The product is not a toy and should be assembled by adults or minors under supervision. Use of the product by children and vulnerable people outside the described purpose may endanger the health or life of these people and the child's guardian or parent is solely responsible for such action. General health and safety rules must be followed during gluing. Keep the product away from heat sources.
Terms of Use	Recommended operating temperature: +15°C to +25°C Best before date: shown on the packaging
Impact of the product on other products	If unwanted contamination caused by adhesive on another product is not removed immediately, it may cause permanent damage to that product.
Impact of other products on the product	Keep the glue away from heat sources
Reference documents	ITB-KOT-2024/2643 edition 1 KDWU/KOT-2024/2643/2 Material Safety Data Sheet for TITAN® PREMIUM Styrofoam Adhesive

This product data sheet replaces previous versions

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/08/2025
Data aktualizacji: 19.05.2025
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Karta Techniczna Wyrobu klej TITAN® SUPER

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN® SUPER - o konsystencji pasty, na bazie wodnych dyspersji styrenowo - akrylowych, nie zawiera rozpuszczalników, bardzo dobra przyczepność
Przeznaczenie i zakres stosowania	TITAN® SUPER przeznaczony jest do trwałego przyklejenia różnorodnych elementów dekoracyjnych, wykończeniowych i instalacyjnych z drewna, ceramiki, styropianu (EPS, XPS), korka, poliuretanu do podłoży chłonnych, suchych oczyszczonych z kurzu, pyłu i tłuszczu. Po wyschnięciu spoinę można malować. Do stosowania wewnątrz pomieszczeń.
Sposób pakowania	Opakowanie jednostkowe: kartusz – 520 g
Przechowywanie i transport	Wyroby, powinny być przechowywane i transportowane w oryginalnych opakowaniach producenta składowane pod zadaszeniem. Temperatura przechowywania i transportu : +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta, podająca co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - przeznaczenie wyrobu, - wagę masy klejowej
Wskazówki montażowe	Klej wyciskać z kartusza pistoletem. Nanosić na wyrób pasmami o średnicy ok. Ø5 mm a następnie wyrób docisnąć do podłoża. Przed klejeniem podłoże wysuszyć, oczyścić z kurzu, pyłu i tłuszczu. Resztki kleju usunąć bezpośrednio po klejeniu szmatką (gąbką) zwilżoną wodą. Wydajność : ok. 16 mb z kartusza (pasma ok. Ø5mm).
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być montowany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas klejenia należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła.
Warunki użytkowania	Zalecana temperatura pracy : +15°C do +25°C Data przydatności: umieszczona na opakowaniu
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Jeśli niepowołane zabrudzenie wywołane przez klej na innym produkcie nie zastanie natychmiast usunięte, może to spowodować trwałe uszkodzenie tego produktu
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Klej należy trzymać z dala od źródeł ciepła
Dokumenty odniesienia	ITB-KOT-2024/2642 wydanie 1 KDWU/KOT-2024/2642/1 Karta charakterystyki substancji/mieszaniny TITAN® SUPER klej do styropianu

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/D/08/2025
Update date: 19.05.2025
Prepared by: Product Implementation Specialist

Technical Data Sheet for TITAN® SUPER styrofoam adhesive

General characteristics of products	TITAN® SUPER - paste-like consistency, based on styrene-acrylic water dispersions, solvent-free, very good adhesion
Purpose and scope of application	TITAN® SUPER is designed for permanent gluing of various decorative, finishing and installation elements made of wood, ceramics, polystyrene (EPS, XPS), cork, polyurethane to absorbent, dry surfaces cleaned of dust, dirt and grease. After drying, the joint can be painted. For indoor use.
Packaging method	Unit packaging: cartridge – 520 g
Storage and transportation	Products should be stored and transported in the manufacturer's original packaging and stored under a roof. Storage and transport temperature: +5°C to +30°C. Protect from frost. Each package must have a label that provides at least the following information: - name and address of the manufacturer, - trade name, - purpose of the product, - weight of the adhesive mass
Assembly instructions	Squeeze the glue out of the cartridge with a gun. Apply to the product in strips of approx. Ø5 mm in diameter and then press the product to the substrate. Before gluing, dry the substrate, clean it from dust, dirt and grease. Remove glue residues immediately after gluing with a cloth (sponge) moistened with water. Efficiency: approx. 16 m from the cartridge (stripes approx. Ø5 mm).
Security	The product is not a toy and should be assembled by adults or minors under supervision. Use of the product by children and vulnerable people outside the described purpose may endanger the health or life of these people and the child's guardian or parent is solely responsible for such action. General health and safety rules must be followed during gluing. Keep the product away from heat sources.
Terms of Use	Recommended operating temperature: +15°C to +25°C Best before date: shown on the packaging
Impact of the product on other products	If unwanted contamination caused by adhesive on another product is not removed immediately, it may cause permanent damage to that product.
Impact of other products on the product	Keep the glue away from heat sources
Reference documents	ITB-KOT-2024/2642 edition 1 KDWU/KOT-2024/2642/1 Material Safety Data Sheet for TITAN® SUPER Styrofoam Adhesive

This product data sheet replaces previous versions

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/09/2024
Data aktualizacji: 26.03.2024
Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Karta Techniczna Wyrobu klej TITAN® PLUS

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN® PLUS - śnieżnobiały klej o konsystencji pasty, na bazie wodnych dyspersji akrylowych, nie zawiera rozpuszczalników
Przeznaczenie i zakres stosowania	TITAN® PLUS przeznaczony jest do klejenia wyrobów dekoracyjnych ze styropianu (EPS), wewnątrz pomieszczeń. Do podłoży chłonnych: betonu, tynku, gipsu, cegły, płyt gipsowo-kartonowych itp.
Sposób pakowania	Opakowanie jednostkowe: wiaderka – 1 kg; 1,5 kg; 4 kg
Przechowywanie i transport	Wyroby, powinny być przechowywane i transportowane w oryginalnych opakowaniach producenta składowane pod zadaszeniem. Temperatura przechowywania: -20°C do +30°C. Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta, podająca co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - przeznaczenie kleju, - waga masy klejowej
Wskazówki montażowe	Podłoże musi być wyrównane, suche, oczyszczone z kurzu i tłustych zabrudzeń. Stare łuszczące się powłoki malarskie należy usunąć. Ubytki uzupełnić masą szpachlową. Podłoże kruszące się lub pyliste należy zagruntować emulsją gruntującą. Przed użyciem klej należy wymieszać. Nanosić na wyrób punktowo lub pasmami, a następnie wyrób docisnąć do podłoża. Resztki kleju usunąć wodą. Wydajność: ok. 200 – 250 g/m^2.
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być montowany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas klejenia należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła.
Warunki użytkowania	Zalecana temperatura pracy: +10°C do +35°C Data przydatności: umieszczona na opakowaniu
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Jeśli niepowołane zabrudzenie wywołane przez klej na innym produkcie nie zastanie natychmiast usunięte, może to spowodować trwałe uszkodzenie tego produktu
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Klej należy trzymać z dala od źródeł ciepła
Dokumenty odniesienia	ITB-KOT-2024/264311 KDWU/KOT-2024/2643/1 Karta charakterystyki substancji/mieszaniny TITAN® PLUS klej do styropianu

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

marbet design®

Karty Techniczne Wyrobów/Technical Data Sheets for
Kleje TITAN® BOND SPRAY/ TITAN® UNI BOND TUBE/ TITAN® PREMIUM/TITAN® SUPER/TITAN® PLUS

KTW/09/2024
Update date: 26.03.2024
Prepared by: Product Implementation Specialist

Technical Data Sheet for TITAN® PLUS Adhesive

General characteristics of product	TITAN® PLUS - a snow-white adhesive paste, based on aqueous acrylic dispersions, solvent-free.
Purpose and scope of application	TITAN® PLUS is intended for installation of decorative foamed polystyrene (EPS) products, indoors. For absorbent surfaces: concrete, plaster, gypsum, bricks, plasterboards, etc.
Packaging method	Unit packaging: buckets - 1 kg; 1.5 kg; 4 kg
Storage and transportation	The products should be stored and transported in original manufacturer's packaging and stored in roofed areas. Storage temperature: -20°C to + 30°C. Each package should be labelled with a label containing at least the following details: - name and address of the manufacturer, - trade name, - intended use of the adhesive, - weight of the adhesive mass
Assembly instructions	The surface must be level, dry, cleaned of dust and greasy dirt. Old peeling paint coatings should be removed. Any cavities should be filled in with filler. Crumbly or dusty surfaces should be primed with emulsion primer. The adhesive should be stirred before use. Apply adhesive in spots or in strips on the installed element and then press the element onto the surface. Remove adhesive residue with water. Coverage: approx. 200 - 250 $^{g/m2}$
Security	The product is not a toy and should be assembled by adults or minors under supervision. Use of the product by children and vulnerable people outside the described purpose may endanger the health or life of these people and the child's guardian or parent is solely responsible for such action. General health and safety rules must be followed during gluing. Keep the product away from heat sources.
Terms of Use	Recommended work temperature: +10°C to + 35°C Best before date: shown on the packaging
Impact of the product on other products	If unwanted contamination caused by adhesive on another product is not removed immediately, it may cause permanent damage to that product.
Impact of other products on the product	Keep the glue away from heat sources
Reference documents	ITB-KOT-2024/2643 edition 1 KDWU/KOT-2024/2643/ Material safety data sheet for TITAN® PLUS adhesive for foamed polystyrene

This product data sheet replaces previous versions